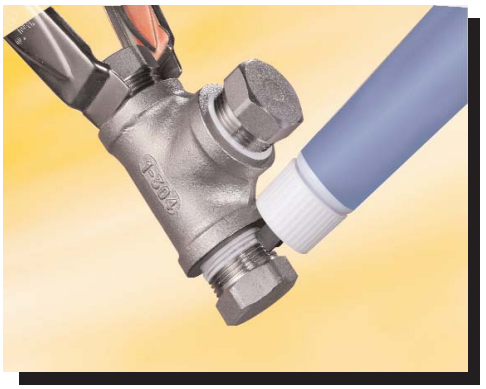
A131 Résine Anaérobie

Permabond A131

Permabond A131 est une résine anaérobie développée pour l'étanchéité de raccords transportant des liquids ou du gas. Il est homologue eau potable par la WRC. Son temps de manipulation vous permettra de réaligner les pieces à assembler et vous donnera une préssion instantannée, ce qui vous permettra de le remplacer avantageusement par d'autres moyens d'étanchéité. Vous pourrez démonter aisément ces assemblages avec des outils classiques.



A131 est idéal pour l'étancheité de filetages

- polymérisation du produit pur à temperature naturelle
- usage facile
- sans solvants
- démontage facil
- reconnû par Water Byelaws Scheme

Résumé:
Viscosité Elevée
Étancheur

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Couleur	**Blanc**
Viscosité @25°C	**40.000 mPa.s thixotrope**
Densité	**1,07**

PERFORMANCES

Traction cisaillement	**6 N/mm²**
Couple de rupture (M8 - Vis / écrou)	**8 Nm**
Jeu maximum	**0,5 mm**

VITESSE DE POLYMÉRISATION

Manipulable	**30-60 mn**
Utilisable	**2 h**
Polymérisation complète	**24 h**

Ces données sont typiques pour des surfaces acier à 23°C. Le cuivre et les alliages cuivreux donnent une polymérisation plus rapide. Les surfaces oxidées ou passivées ainsi que le zinc donnent une polymérisation plus lente. Une température basse ou un jeu important ralentira aussi la polymérisation. Pour réduire le temps de polymérisation nous préconisons l'utilisation de notre activateur ***Permabond A905*** *ou de chauffer l'assemblage dans la mesure du possible.*

Permabond®
Engineering Adhesives

TEMPERATURE DE SERVICE

La température de service recommandée pour le A131 est comprise entre -55 et +150°C. Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contraintes.

Stockage:

La durée de vie de ce produit est de 24 mois à partir de la date d'envoi de notre usine. La durée de vie n'est valable que dans la mesure où le produit a été stocké à une température comprise entre 5 et 25°C dans son emballage d'origine non ouvert.

Principes de securité et d'hygiène:

Nous pouvons fournir la Fische H & S sur simple demande. Les utilisateurs pourront ainsi utiliser nos produits dans les meilleures conditions d'hygiène et de securité.

Mode d'Emploi:

- Bien que les résines anaérobies tolèrent un léger degré de contamination, les meilleures performances seront obtenues avec des surfaces propres, sèches et dégraissées. Nous vous conseillonspour cela l'utilisation d'un solvant sec tel que l'acétone.
- En général les surfaces rugueuses (~25µm) donnent de meilleures performances par rapport aux surfaces polies ou brutes.
- L'adhésif peut être appliqué dirèctemente à coller ou à étancher.
- Lorsqu'un volume important ou une application précise est demandée, nous recommandons l'utilisation d'un système de dépose.
- Nous recommandons de ne pas utiliser les résines anaérobies pour des assemblages en contact avec de l'oxygène pur ou de la vapeur.

D' AUTRES PRODUITS PERMABOND À VOTRE DISPOSITION...

Des adhésives cyanoacrylate

Utilisation:
Odeur bas
Résistante à des températures élevées
Cole des métaux
Flexible
Fort

Nous avons aussi un nouveau polyolefin destiné à la préparation de polypropylène, polyethylène et PTFE pour usage avec des adhésives cyanoacrylate.

Adhésives anaérobis...

Blocage et étancheité de filetages
Colage permanente
Résistance à des températures élevées
Renforcé
Plusieures viscositées et plusieurs puissances existent

Si vous voullez de l'assistance pour l'usage et caractéristiques de nos produits, veuillez s'il vous plaît contacter le group Permabond qui vous donnera des instructions téchniques pour ce qui concerne la préparation des surfaces, geométrie coaxiale, selection des adhésives et comment optimizer votre procès de production.

Permabond A131

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de résponsabilité ou de garantie. En chaque cas nous recommandons vivement qu'avant l'utilisation de quelque produit, les acheteurs entreprennent leurs propres tests afin de déterminer, à leur propre satisfaction, que le produit convient à leurs besoins particuliers sous les conditions pertinentes à leurs opérations.

UK Customer Service: 0800 975 9700 UK Helpline: 0800 975 9800 Tel. +44(0)2380 611400
Germany: 0800 10 13 177 France: 0805 11 13 88 Fax. +44(0)2380 611700

Permabond®
Engineering Adhesives

Permabond Engineering Adhesives Ltd, Wessex House, Upper Market Street, Eastleigh, SO50 9FD